



Kraftstoff Sparsysteme



Am Puls  **der Zeit**

Hohe Kraftstoffkosten! Ständig steigende Treibstoffpreise!

Mit Air-Tec Systems bares Geld sparen!

Spitzentechnik made in Germany

Über eine elektrische Spule, die direkt auf dem Luftansaugrohr beziehungsweise dem Luftansaugschlauch aufgebaut wird, werden exakt definierte Resonanzschwingungen auf die Ansaugluft übertragen. Dabei erregen die Schwingungsfrequenzen die Molekülstruktur der Luft derart, dass Luftfeuchtigkeits-Wasser in seine Bestandteile gespalten wird. Frei gewordener Wasserstoff sorgt für eine intensivere Verbrennung des Kraftstoffs, die schädliche Ablagerungen vermeidet und den Anteil von Rußpartikeln, sowie unverbrannten Kohlenwasserstoffen im Abgas mindert. Zum anderen wird die Energieeffizienz der Verbrennung deutlich verbessert und daraus resultiert eine merkbare Reduktion des Kraftstoffverbrauchs.

Der Aufbau des Air-Tec-Systems ist denkbar einfach. Jeder Verbrennungsmotor, angetrieben mit Diesel, Benzin oder Gas, kann problemlos nachgerüstet werden.



Montagebeispiel an einem Komatsu Radlader WA 470



Montagebeispiel an einem Hitachi ZX 280 Bagger



Dabei wird auf dem Ansaugschlauch/Rohr eine elektrische Spule aufgebaut ohne das originale Ansaugsystem des Fahrzeug- oder Maschinenherstellers zu verändern. Durch den Einbau eines elektronischen Moduls in der Größe einer Zigarettenschachtel an einer geschützten Stelle im Fahrzeug oder der Maschine wird die elektrische Spule mit Strom versorgt.

Das Air-Tec-System ist absolut wartungsfrei und kann z.B. beim Verkauf des Fahrzeug oder der Maschine demontiert und in ein andere Maschine oder Fahrzeug eingebaut werden. Es greift nicht in die Bordelektronik und in das Motorenmanagement ein.

TÜV-Abgasgutachten bestätigt die Wirksamkeit



Vorgefertigter Ladeluftschlauch, der mit einem Spulensystem konfektioniert wurde, ersetzt MAN-Teilenummer 81.96.301.0900.

Das Air-Tec-System wurde vom TÜV-Süd nach ECE 83.05 und ECE 101 Emission- und Verbrauchsmessung geprüft. Bei diesem Prüfverfahren wird ein PKW auf der Rolle unter Last gefahren und die Abgasmenge ermittelt. Gemessen wurde bei einem modernen CDI Diesel der Schadstoffklasse Euro 3 eine Reduzierung des CO Ausstoßes um 51%, unverbrannte Kohlenwasserstoffe um 38% und eine Rußausstoßminderung von 26%.

Bei der simulierten Autobahnfahrt mit 120 km/h konnte während des Prüfverfahrens eine Reduktion des Kraftstoffverbrauchs von 7% und eine Minderung der CO₂- Emission festgestellt werden. Messbericht des TÜV-Süd, Messbericht Nr. 50114-04.

Vorteile des Air-Tec-Systems

- Kraftstoffersparnis,
- Entlastung der Umwelt,
- enorme Betriebskostensparnis,
- Leistungssteigerung und Leistungsreserve,
- Optimierung der Verbrennung,
- verbesserte Abgaswerte,
- längere Lebensdauer des Katalysators oder des Rußfilters,
- keine Bauartveränderung, kein Eintrag in die Fahrzeugpapiere, kein Erlöschen der Fahrzeuggarantieleistungen,
- Schonung von Ressourcen



Unkomplizierter Einbau

Das Air-Tec-System (Air-Tec) kann ohne großen Zeitaufwand in Ihr Fahrzeug eingebaut werden. Es wird keine Veränderung am Fahrzeug vorgenommen. Sie benötigen daher keinen Eintrag in die Fahrzeugpa-

piere. Die Geräte sind völlig wartungsfrei und es müssen keine Einstellarbeiten durchgeführt werden. Auf Gerät und Funktion gewähren wir drei Jahre Garantie.



Vorgefertigter Ladeluftschlauch, der mit einem Spulensystem konfektioniert wurde, ersetzt MB Teilenummer A 003 094 08 82.



Einbaubeispiel in einem Audi A6. Air-Tec Gerät und Spule auf dem Ansaugschlauch.

Ziehen Sie Bilanz!

Durch die schnelle Nachrüstung des Gerätes fahren Sie bewusst umweltfreundlicher und deutlich sparsamer! Berechnen Sie Ihren jährlichen Verbrauch und ermitteln Sie Ihre Ersparnis. Ein Ergebnis, das sich sehen lassen kann!



Air-Tec Systems Produktpalette

ATS - 12 AS		für PKW, Transporter, Oldtimer, Rennsport- und Sonderfahrzeuge (Benzin/Diesel) sowie Land- und Baumaschinen bis 20 Ltr. Verbrauch je 100 km oder Stunde	
ATS - B 12		für Motorräder, Modellfahrzeuge und Kleingeräte	
ATS - 12 LS		für Land- und Baumaschinen von 20-100 Ltr. Verbrauch je 100 km oder Stunde	
ATS - 24 AS		für Fahrzeuge und Maschinen von 20-100 Ltr. Verbrauch je 100 km oder Stunde, LKW und sonstige Fahrzeuge und Maschinen mit 24 Volt-Anlagen	
ATS - 24		für stationäre Anlagen von 20-100 Ltr. Verbrauch je 100 km oder Stunde zur Schaltschrank-Installation	

Um ausführliches **Infomaterial** oder ein konkretes **Angebot** zu erhalten, füllen Sie bitte nachstehendes Formular aus und senden dies per Fax an: **+49 9092-966 222**. Gerne erstellen wir Ihnen eine **Wirtschaftlichkeitsberechnung** für Ihren Fuhrpark!

Ich/wir wünsche(n) ein Angebot für die Nachrüstung folgender Fahrzeuge und Maschinen:

Fahrzeug/Maschine	Hersteller	Typ	Bj.	Verbrauch L/100km o. Std.

Name: _____ Vorname: _____

Straße: _____

PLZ, Ort: _____, _____

Tel., Fax: _____, _____

E-Mail: _____ @ _____

Ja, ich interessiere mich für das Air-Tec System:

Bitte rufen Sie mich an!

Ich wünsche ein persönliches Beratungsgespräch!

Bitte vereinbaren Sie mit mir/uns einen Einbautermin!